SEMINAR

AKTUELLE THEMEN



Dichtigkeitsprüfung von



Parenteralia Live Online Seminar, 26. November 2024

Visuelle Kontrolle von



Parenteralia Live Online Seminar, 27./28. November 2024



Referenten



Dr. Martin Becker **Baxter Oncology**



Klaus Feuerhelm Regierungspräsidium Tübingen



Frank Flockerzi **Roche Diagnostics**



Dr. Helmut Gaus ehem. Boehringer Ingelheim



Roland Koch Gasporox



Felix Krumbein Head ECA Visual Inspection



Christof Langer OSConsulting



Luigi Scaffidi Boehringer Ingelheim Pharma

Lerninhalte

Dichtigkeitsprüfung

- GMP- und Arzneibuchforderungen
- Vergleich der verschiedenen Messmethoden
- Inline vs. Offline Prüfung der Dichtigkeit
- CCIT Konzepte Auswahl und Validierung der Methoden
- Fallstudien:
 - Prüfung von Vials
 - Prüfung von Ampullen

Visuelle Kontrolle

- GMP-Vorgaben: Guidelines, Arzneibücher und GMP-Inspektionen
- Knapp-Test, Statistik & AQL-Prüfung
- Manuelle visuelle Kontrolle
 - Anforderungen an Mitarbeiter/innen, Räume und Beleuchtung
 - Training und Qualifizierung der Mitarbeiter/innen
- Partikelquellen, deren Risiken und Bewertung
- Testsets für Training, Qualifizierung & Funktionsprüfung
- Vollautomatische Optische Kontrolle
 - Von den Produktanforderungen zur URS
 - Qualifizierung & Validierung
 - Ablauf im Routineprozess
 - Prüfung von Vials, Fertigspritzen und Lyophilisaten
 - KI in der visuellen Kontrolle
- Umgang mit Abweichungen und Freigabe
- Risiken durch Partikel und Freigabeabwägungen



Alle Teilnehmer/innen erhalten den neuen ECA Visual Inspection Guide kostenlos.



Zielsetzung

In Abhängigkeit von Produkt bzw. den Produkteigenschaften und der Beschaffenheit des Primärpackmittels kommen verschiede Methoden zur Prüfung der Dichtheit der Behältnisse steriler Arzneimittel zum Einsatz. Ziel dieser Veranstaltung ist es, Ihnen einen Überblick über die verschiedenen Prüfmethoden und deren Einsatzgebiete in Theorie und Praxis zu geben, sowie die Anforderungen gemäß GMP und Arzneibüchern zu beleuchten.

Hintergrund

Die Unversehrtheit eines Container/Closure Systems, also die Summe aller primären Verpackungsbestandteile, ist eine Grundvoraussetzung für ein sicheres steriles Arzneimittel. Dieses System schützt das Arzneimittel sowohl vor mikrobieller Verunreinigung als auch vor Gasdiffusion, Feuchtigkeit oder dem Austritt von Lösungsmittel. Die Prüfung der Dichtigkeit ist daher ganz klar eine regulatorische Forderung, und zwar über den gesamten Lebenszyklus eines Arzneimittels.

Ursprünglich war die Überprüfung des Primärpackmittels Bestandteil der Packmittelentwicklung als Teil der Entwicklung eines neuen Arzneimittels. Des Weiteren kommen die Dichtigkeitsprüfungen bei Stabilitätsstudien zum Einsatz. Inzwischen ist die Dichtigkeitsprüfung aber auch in die Betriebe eingezogen, wo die Prüfung von Marktchargen erfolgt. Der letzte Trend zeigt zudem, dass immer, insofern möglich, von der Stichprobenprüfung auf eine 100% Inline Prüfung umgestellt wird.

Wir wollen uns bei diesem Seminar mit den verschiedenen Messsystemen beschäftigen und klären, ob oder in welchen Fällen eine 100% Prüfung erforderlich oder sinnvoll ist.

Zielgruppe

Angesprochen sind Fach- und Führungskräfte aus den Bereichen Technik und Herstellung, die sich mit Dichtigkeitsprüfung von sterilen Arzneimitteln befassen. Aber auch Mitarbeiter/innen der Qualitätssicherung und -kontrolle sind Zielgruppe dieses Seminars.



Stimmen von Teilnehmern/innen zu Dichtigkeitsprüfung von Parenteralia

"Der mit Abstand beste Kurs bisher." Karsten Angermann, STADAPHARM AG "Insgesamt sehr gute Veranstaltung." Christian Heinze, EVER Pharma Jena GmbH

Programm

Dichtigkeitsprüfung bei sterilen Arzneimitteln: Grundlagen und Anforderungen

- Rechtliche Grundlagen: GMP- und Arzneibuchforderungen
- Methoden und Prozesse
- Inspektion Qualifizierung/Validierung HVLD
- Beispiele für Beanstandungen und Reklamationen

Übersicht und Vergleich der verschiedenen Messsysteme

- Physikalische Grundlagen der verschiedenen Testmethoden
 - Pressure / Vacuum Decay
 - LFC (Liquid Filled Container) leak testing
 - TDLAS/ HSA (frequency modulated spectroscopy)
 - High Voltage leak testing
 - 3μm IR and Mass-Spectroscopy
 - Force Detection
- Auswahlmatrix gemäß Produkt, Produkteigenschaften und Primärpackmittel
- Inline-Prüfung vs. Probenzug
- Grenzen der Methoden und falsche Erwartungen
- Definition "Undichtigkeit" und leak rates
- Die Risikobewertung als erster Schritt: brauchen wir überhaupt eine Dichtigkeitskontrolle?

Dichtigkeitsprüfung, Konzept und Durchführung bei Boehringer Ingelheim

- Gesamt-Konzept CCIT am Standort Ingelheim
- Normleck: Herstellung, Einsatzgebiete
- Unterscheidung der prinzipiellen Prüfverfahren (probabilistisch vs. deterministisch; inline vs. offline, etc.)
- Prüfungen am Standort Ingelheim (vom Bubble Test über Mikrobiologische Prüfungen zur Headspace Analyse)
- Qualifizierungsstrategie Vacuum Decay Prüfung

100% Inline-Dichtheitsprüfung von Ampullen

- Beschreibung der Hochspannungsrissprüfung
- Integrieren des Prüfsystems in den Prozess
- Grenzen des Systems
- Qualifizierung des Prüfsystems
- Routine-Betrieb

Residual Seal Force (RSF) & Headspace (HAS) Prüfung von Vials

- Aufbau des Prüfsystems
- Verwendung von HAS bei der Produktvalidierung
- Statistische Kontrolle durch Probenahme RSF

Zielsetzung

Bei diesem Seminar lernen Sie die Anforderungen an die manuelle, halb-manuelle und vollautomatische Kontrolle von Parenteralia kennen. Schwerpunkt bilden die Grundlagen zur Auswahl, Inbetriebnahme und Qualifizierung eines vollautomatischen Kontroll-Systems, sowie dessen Betrieb in der Praxis.

Hintergrund

Fertigprodukte zur Injektion unterliegen einer Vielzahl an Prüfungen und Kontrollen. Ein wesentlicher Aspekt ist die Kontrolle auf Partikel und Defekte der Primärverpackung. Die Arzneibücher fordern hier eine verbindliche 100% Kontrolle von Fertigspritzen, Vials oder Ampullen. Wie diese durchgeführt wird, bleibt dem Produzenten überlassen. Neben der manuellen und halbautomatischen Kontrolle spielen Vollautomaten eine immer größere Rolle. Mittels geeigneter Technik, Qualifizierung und Validierung können diese wirtschaftlich für ein Höchstmaß an Sicherheit sorgen. Ganz wesentlich ist hier die richtige Einstellung des Systems, um zu große false reject Raten zu verhindern.

Welche Form der optischen Kontrolle ist aber nun die richtige, was ist bei Qualifizierung und Validierung zu beachten, was im täglichen Umgang mit dem System? Welche Anforderungen hat ein Inspektor an die Kontroll-Systeme, was muss man bei der Mitarbeiter/innen-Schulung und OOS-Ergebnissen beachten, wie werden Fehlerkategorien und Detektionsgrenzen festgelegt, wie geht man mit Ausschuss und dem Grau-Anteil um?

Diese und weitere Fragen werden bei dieser Veranstaltung diskutiert und beantwortet.

Zielgruppe

Angesprochen sind Fach- und Führungskräfte aus den Bereichen Technik und Herstellung, die sich mit Installation, Validierung und Betrieb optischer Kontrollsysteme zur Endkontrollprüfung von Arzneimitteln befassen. Aber auch Mitarbeiter/innen der Qualitätssicherung und -kontrolle gehören zur Zielgruppe dieser Konferenz.





Alle Teilnehmer/innen erhalten die neue Version 4.0 des ECA Guides "Visual Inspection of medicinal products for parenteral use" als PDF kostenlos.

Programm

Konzepte der 100% visuellen Kontrolle

- Anspruch an die visuelle Kontrolle / Sinn der Kontrolle
- Warum ist die visuelle Kontrolle eine IPC?
- Inline / atline / offline Prüfung?
- Manuelle / halbautomatische / automatische Kontrolle
 Unterschiede
- Risikobasierter Ansatz sind Partikel kritisch?
- FDA Anforderung: Investigation jedes Partikels?
- AQL Prüfung durch Produktion oder QC/QA?

Regulatorische Anforderungen und GMP-Inspektionen

- Regulatorische Vorgaben aus Arzneibüchern und EG-GMP Leitfaden
- Anforderungen an Qualifizierung der Anlage und Räume
- Anforderungen an Arbeitsplatz und Personal (Qualifizierung)
- Inspektion optischer Kontrollsysteme (Halbautomaten)

QS-Aspekte bei der manuellen optischen Kontrolle

- Fehlerspezifikationen
- Alarmgrenzen
- OOS und Maßnahmen
- Schulung & Qualifizierung der Mitarbeiter/innen
- Stichprobenstatistik, AQL, Freigabe-Entscheid
- Knapp-Test

Testsets für Training, Qualifizierung, Funktion

- Definitionen, Fehlerkategorien, Fehlerbibliotheken
- Aufbau und Zusammensetzung der verschiedenen Testsets
- Handhabung und Freigabe von Testsets
- Dokumentation

Von den Produktanforderungen zur URS

- Technische Limitierungen von vollautomatischen Inspektionsmaschinen
- Vorstellung von Inspektionsmaschinen verschiedener Supplier
- Abgleich Produktanforderungen mit Eigenschaften verschiedener Inspektionsmaschinen
- Systematisches Vorgehen zur Auswahl des richtigen Suppliers und der richtigen Maschine
- Bewertungskriterien

Qualifizierung & Validierung eines Vollautomaten

- Inspektionsstationen und Parameter
- Einstellungen und Funktionen
- Prüfungen in den IQ-, OQ- und PQ-Phasen
- Testsets zur Festlegung der Detektionsraten pro festgelegter Fehlerkategorie
- Besonderheiten bei der Prüfung von Lyophilisaten
- Mensch Maschine Vergleich

Einsatz von KI in der automatischen visuellen Kontrolle

- Entwicklung von robusten, zuverlässigen und produktionsreifen Modellen in 4 Phasen
 - Phase 1: Problemerkennung und -beschreibung
 - Phase 2: Spezifikation des Prüfkonzepts & Definition der Probensätze
 - Phase 3: Modellentwurf, Training und Verifikation risikobasierter Ansatz
 - Phase 4: Qualifizierung und Validierung
- Technologien zur effizienten Bilddatenerfassung, variable Modelltechnologien, Transfer-Learning / vortrainierte

Partikel: typische Quellen und ihre Bedeutung bei der Chargenbewertung

- Externe Quellen (Packmittel, Filter, Abrieb...)
- Interne Quellen (produktinhärente Partikel)
- Potentielle Risiken für den Patienten
- Ursachensuche bei Partikelbefund
- Abwägung bei der Chargenbewertung & Dokumentation

Visuelle Kontrolle in der betrieblichen Routine

- Trending der Ergebnisse der visuellen Kontrolle
- Maßnahmen bei OOT Ergebnissen
- Umgang mit Packmittelschwankungen/-änderungen
- Review / Requalifizierung / Revalidierung von AVI Systemen
- Bedeutung der visuellen Kontrolle auf die Chargen-Freigahe
- Umgang mit Complaints / Rückrufen

Referenten



Dr. Martin Becker, Baxter Oncology

Herr Becker verfügt über eine langjährige Erfahrung in der pharmazeutischen Industrie. Er war u.a. bei IDT

und Sandoz in der analytischen Entwicklung, in der QS und in der Produktion tätig. Er war Leiter Technical Operations bei der Siegfried Hameln GmbH und ist heute Director Manufacturing bei Baxter Oncology in Halle.



Klaus Feuerhelm, Regierungspräsidium Tübingen

Klaus Feuerhelm ist Energieanlagen-Elektroniker und Apotheker und als pharmazeutischer Referent beim

Regierungspräsidium Tübingen beschäftigt und zuständig für GMP-Inspektionen und Herstellerüberwachung. Er ist Mitglied der Expertenfachgruppe Computergestützte Systeme der ZLG.



Frank Flockerzi, Roche Diagnostics

Herr Flockerzi ist Head of Automation Pharma und in dieser Funktion auch für Optische Kontrollanlagen in

der Sterilherstellung bei Roche in Mannheim zuständig. Er befasst sich seit vielen Jahren mit halbautomatischen und vollautomatischen Inspektionsmaschinen für Liquide und Lyophilisate.



Dr. Helmut Gaus, WinSol, ehem. Boehringer Ingelheim Pharma

Dr. Gaus war Leiter Qualitätskontrolle Biotechnologie Deutschland bei Boehringer Ingelheim in Biberach. Nach Tätigkeiten bei der Merckle/ratiopharm war er Leiter der Qualitätskontrolle / Sachkundige Person bei Novartis Generics, Vetter-Pharma Fertigung, und bei Rentschler Biotechnologie. In 2018 gründete er seine eigene Firma WinSol.



Roland Koch, GASPOROX

Roland Koch hat 25 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von Systemen für die Dichtheitsprüfung im

GMP-regulierten Umfeld (Differenzdruck, Laser Absorption Spektroskopie, HVLD, Kraftsensor sowie NDIR). Aktuell ist er bei der Firma GASPOROX AB in Lund (SE) als Senior Sales and Application Engineer tätig.



Felix Krumbein, Head ECA Visual Inspection Group

Herr Krumbein studierte Optotechnik und Bildverarbeitung. Bei Roche Diagnostics in Mannheim hatte er

viele Jahre die Leitung der Einheit, Support Inspektionssysteme' inne und war verantwortlich für die Entwicklung von Konzepten rund um die Qualifizierung von Inspektionsmaschinen. Ab 2022 leitete er den Bereich Visual Inspection bei InspectifAl, welcher die Entwicklung und Implementierung KI-gestützter Lösungen für vollautomatische Inspektionsmaschinen verantwortet. Herr Krumbein ist Head der ECA Visual Inspection Group.



Christof Langer, OSConsulting

Christof Langer ist Biotechnologe, zertifizierter Risikomanager sowie Lean Six-Sigma Black Belt und seit

2009 selbständiger Berater. Davor war er Managing Director bei Baxter BioScience in der Schweiz und Tschechien, verantwortlich für den Bereich Operations.



Luigi Scaffidi, Boehringer Ingelheim Pharma

Luigi Scaffidi ist seit 1986 bei Boehringer Ingelheim in den Bereichen Forschung, Entwicklung und Pro-

duktion tätig. Seit 2012 ist er Manager in der Aseptic Quality Assurance und zuständig für auf Qualifizierung, Validierung, Aseptik und Hygiene.



Stimmen von Teilnehmern/innen zu Visuelle Kontrolle von Parenteralia

"Sehr praxisnah und informativ."

Elisabeth Wagner, CSL Behring

"Sehr praxisnah, sehr gute Inhalte."

Britta Bickelhaupt, Merck KGaA

"Genau so müssen Vorträge sein."

Karsten Angermann, STADAPHARM GmbH

"Sehr gute Referenten, die auch bei speziellen Fragestellungen weiterhelfen können."

Marion Wild, WALA Heilmittel GmbH

"Sehr umfangreich und detailliert dargestellt, viele Fallbeispiele aus der Praxis und Denkanstöße."

Julia Harm-Bekbenbetova, CSL Behring



Immer auf dem Laufenden mit unseren GMP-Newsletters

Concept Heidelberg bietet verschiedene kostenfreie GMP-Newsletter an, die Sie ganz nach persönlichem Bedarf abonnieren können

Zum Abonnieren scannen Sie einfach den QR-Code rechts oder besuchen Sie www.gmp-navigator.com/gmp-newsletter



Ihre Vorteile

Das anerkannte Teilnahmezertifikat von Europas größtem Pharma-Fortbildungsinstitut

Der EU GMP-Leitfaden fordert in Kapitel 2 Personal: "...Jeder Mitarbeiter sollte mit den ihn angehenden Grundsätzen der Guten Herstellungspraxis vertraut sein und zu Beginn seiner Tätigkeit und fortlaufend geschult werden...". Deshalb erhalten Sie ein anerkanntes Teilnahmezertifikat, das die Inhalte des Seminars detailliert aufführt und mit dem Sie Ihre Schulung dokumentieren



Das könnte Sie auch interessieren

Möchten Sie eine größere Gruppe von Teilnehmern in Ihrem Unternehmen schulen?

CONCEPT HEIDELBERG bietet Ihnen 78 Basis- und Spezial-Trainings von 24 Referenten zu den Themen:

- Pharmaproduktion
- Sterile Pharmaproduktion
- Wirkstoffproduktion
- Good Distribution Practice (GDP)
- Pharmatechnik
- Validierung
- Computervalidierung
- Qualitätssicherung
- Qualitätskontrolle
- Bereichsübergreifende Trainings
- Medizinprodukte
- Sonstige Themen

Sie finden weitere Informationen sowie alle aktuellen Inhouse-Trainings mit Zeitplan im Internet unter www.gmp-navigator.com/seminare/gmp-gdp-in-house-trainings/dastraining-vor-ort.

Live Online Seminar: Dichtigkeitsprüfung von Parenteralia, 26. November 2024 Live Online Seminar: Visuelle Kontrolle von Parenteralia, 27./28. November 2024 Teilnahme an <u>beiden</u> Live Online Seminaren, 2628. November 2024	Titel, Name, Vorname	Firma Telefon / Fax	E-Mail (bitte angeben)	Selbsverständlich akceptieren wir ohne zusätzliche Kosten einen Ersatzteilneh- mer. Der Veranstalter behält sich Thernen- sowie Referentenänderungen vor. dürfen der Schriftform. Die Stornogebühren richten sich nach dem Eingang der Neranstaltung seitens des Veranstaltung seitens der Neranstaltung seitens	Dienstag, 26. November 2024, von 09.00 bis ca. 17.15 Uhr Visuelle Kontrolle Mittwoch, 27. November 2024, 09.00 bis ca. 17.30 Uhr Donnerstag, 28. November 2024, 09.00 bis ca. 16.45 Uhr Technische Voraussetzungen Wir nutzen für unsere Live Online Seminare und Webinare Webex. Unter www.gmp-navigator.com/gmp-live-online-training/so-funktioniert-es finden Sie alle Informationen darüber, was für die Teilnahme an unseren Veranstaltungen erforderlich ist und können überprüfen, ob Ihr System die nötigen Anforderungen zur Teilnahme erfüllt. Falls die Installation von Browsererweiterungen aufgrund Ihrer Rechte im EDV-System nicht möglich ist, kontaktieren Sie bitte Ihre IT-Abteilung. Webex ist heute ein Standard, und die notwendigen Einrichtungen sind schnell und einfach zu machen. Teilnahmegebühren Dichtigkeitsprüfung € 990,- zzgl. MwSt. Zahlung nach Erhalt der Rechnung. Visuelle Kontrolle € 1.390,- zzgl. MwSt. Zahlung nach Erhalt der Rechnung. Kombibuchung (Sie sparen 190 €) Dichtigkeitsprüfung & Visuelle Kontrolle € 2.190,- zzgl. MwSt. Zahlung nach Erhalt der Rechnung. Präsentationen / Zertifikat Die Präsentationen werden Ihnen kurz vor dem Online Seminar als PDF-Dateien zur Verfügung gestellt. Alle Teilnehmer/innen erhalten im Anschluss an das Seminar ein Teilnahmezertifikat zugesandt. Anmeldung Per Post, Fax, E-Mail – oder auf www.gmp-navigator.com direkt unter der Nummer 21165 (Kombibuchung) suchen und buchen. Um Falschangaben zu vermeiden, geben Sie uns bitte die genaue Adresse und den vollständigen Namen der Teilnehmerin/des Teilnehmers an. Haben Sie noch Fragen? Zum Inhalt: Dr. Robert Eicher (Fachbereichsleiter), Telefon: +49(0)6221/84 44 12, E-Mail: eicher@concept-heidelberg.de. Zur Organisation: Herr Maximillian Bauer (Organisationsleitung),
		CONCEPT HEIDELBERG Postfach 10 17 64 Fax 06221/84 44 34 D-69007 Heidelberg		Allgemeine Geschäftsbedingungen Bei einer Stornierung der Teilnahme an der Veranstaltung berechnen wir Friggende Bearbeitungsgebühr. Bis 4 Wochen vor Veranstaltungsbeginn 10% der Teilnahmegebühr. Bis 3 Wochen vor Veranstaltungsbeginn 25 % der Teilnahmegebühr. Bis 2 Wochen vor Veranstaltungsbeginn 50 % der Teilnahmegebühr. Frinnerhalb 2 Wochen vor Veranstaltungsbeginn 100 % der Teilnahmegebühr.	Telefon: +49(0)6221/84 44 25, E-Mail: bauer@concept-heidelberg.de. Organisation CONCEPT HEIDELBERG P.O. Box 10 17 64 D-69007 Heidelberg Telefon: +49(0)62 21/84 44-0 Telefax: +49(0)62 21/84 44 34 E-Mail: info@concept-heidelberg.de www.gmp-navigator.com
I I	I I			Allgemeine Ges Bei einer Stornie folgende Bearbu- - Bis 4 Wochen v - Bis 2 Wochen v - Innerhalb 2 W	