

Dichtigkeitsprüfung von Parenteralia

Inline und Offline Container-/Closure Integrity Testing

17. November 2015, Heidelberg



Abbildung: BOSCH

Highlights

- GMP- und Arzneibuchforderungen an Container-/ Closure-Integrity
- Übersicht und Vergleich der verschiedenen Messmethoden
- Inline vs. Offline Prüfung der Dichtigkeit
- Validierung der Prüfmethoden
- Fallstudien:
 - 100% CCI Prüfung von Vials
 - 100% CCI Prüfung von Ampullen
 - Dichtigkeitsprüfung von Fertigspritzen
 - Rückruf aufgrund Undichtigkeit

Referenten



Dr. Martin Becker
hameln pharmaceuticals



Klaus Feuerhelm
*Regierungspräsidium
Tübingen*



Dr. Tobias Posset
Roche Diagnostics



Dr. Heino Prinz
Rommelag



Dr. Reto Stahl
Streuli Pharma

Kombi-Buchung mit
Optische Kontroll-Systeme
am 18./19. November 2015
möglich.

Sie sparen 190 €!

Zielsetzung

In Abhängigkeit von Produkt bzw. den Produkteigenschaften und der Beschaffenheit des Primärpackmittels kommen verschiedene Methoden zur Prüfung der Dichtigkeit der Behältnisse steriler Arzneimittel zum Einsatz. Ziel dieser Veranstaltung ist es, Ihnen einen Überblick über die verschiedenen Prüfmethode und der Einsatzgebiete in Theorie und Praxis zu geben, sowie die Anforderungen gemäß GMP und Arzneibüchern zu beleuchten.

Hintergrund

Die Unversehrtheit eines Container/Closure Systems, also die Summe aller primären Verpackungsbestandteile, ist eine Grundvoraussetzung für ein sicheres steriles Arzneimittel. Dieses System schützt das Arzneimittel zum einen vor mikrobieller Verunreinigung als auch vor Gasdiffusion, Feuchtigkeit oder den Austritt von Lösungsmittel. Die Prüfung der Dichtigkeit ist daher ganz klar eine regulatorische Forderung und zwar über den gesamten Lebenszyklus eines Arzneimittels.

Ursprünglich war die Überprüfung des Primärpackmittels Bestandteil der Packmittelentwicklung als Teil der Entwicklung eines neuen Arzneimittels. Desweiteren kommen die Dichtigkeitsprüfungen bei Stabilitätsstudien zum Einsatz. Inzwischen ist die Dichtigkeitsprüfung aber auch in die Betriebe eingezogen, wo die Prüfung von Marktchargen erfolgt. Der letzte Trend zeigt zudem, dass immer, insofern möglich, von der Stichprobenprüfung auf eine 100% Inline Prüfung umgestellt wird.

Wir wollen uns bei diesem Seminar mit den verschiedenen Messsystemen beschäftigen und klären, ob oder in welchem Fällen eine 100% Prüfung erforderlich oder sinnvoll ist.

Zielgruppe

Angesprochen sind Fach- und Führungskräfte aus den Bereichen Technik und Herstellung, die sich mit Dichtigkeitsprüfung von sterilen Arzneimitteln befassen. Aber auch Mitarbeiter der Qualitätssicherung und -kontrolle sind Zielgruppe dieses Seminars.

Moderation

Dr. Bernd Renger

Immediate Past Chair der European QP Association

Programm

Dichtigkeitsprüfung bei sterilen Arzneimitteln: Grundlagen und Anforderungen

- Rechtliche Grundlagen: GMP- und Arzneibuchforderungen
- Methoden und Prozesse
- Inspektion Qualifizierung/Validierung HVLD
- Beispiele für Beanstandungen und Reklamationen

Übersicht und Vergleich der verschiedenen Messsysteme

- Physikalische Grundlagen der verschiedenen Testmethoden
 - Pressure / Vacuum Decay
 - LFC (Liquid Filled Container) leak testing
 - TDLAS/ HSA (frequency modulated spectroscopy)
 - High Voltage leak testing
 - 3µm IR and Mass-Spectroscopy
 - Force Detection
- Auswahlmatrix gemäß Produkt, Produkteigenschaften und Primärpackmittel
- Inline-Prüfung vs. Probenzug
- Grenzen der Methoden und falsche Erwartungen
- Definition „Undichtigkeit“ und leak rates
- Die Risikobewertung als erster Schritt: brauchen wir überhaupt eine Dichtigkeitskontrolle?

100% Dichttheitsprüfung von Vials

- Methoden für die CCI Prüfung von Produkten
- Laserbasierte (Iyo) und konduktive (flüssig) Methode
- Qualifizierungsstrategie für die Inlineprüfung
- Erfahrungen aus dem Routinebetrieb

100% Inline-Dichttheitsprüfung von Ampullen

- Beschreibung der Hochspannungsrissprüfung
- Integrieren des Prüfsystems in den Prozess
- Grenzen des Systems
- Qualifizierung des Prüfsystems
- Routine-Betrieb

Dichtheitsprüfung von Fertigspritzen

- Stichprobenverfahren
- Helium-Leak Testing
- Grenzen des He-leak Tests
- Cross-Validierung mit mCCI

Fallstudie: Rückruf von Ampullen

- Fallbeschreibung: Undichte sterile Ampullen
- Ursachenforschung unter Einsatz von High-Tech Prüfmethoden
- Nichtnachweisbarkeit der Ursache
- Zusammenarbeit mit Behörden und Glas/Packmittel-Lieferant
- Ablauf des Rückrufs
- Eliminierung des Defekts – lessons learnt



Tagungsmappen

Sie können an dieser Veranstaltung leider nicht teilnehmen? Bestellen Sie doch die Veranstaltungsdokumentation zum Preis von € 280,- + MwSt. + Verpackung/Versand. Die Bestellmöglichkeit finden Sie unten auf dem Anmeldeformular. Bitte beachten Sie: Damit wir Ihnen die vollständige Dokumentation senden können, steht der Ordner erst ca. 2 Wochen nach dem Veranstaltungstermin zur Verfügung.

Referenten



Dr. Martin Becker

hameln pharmaceuticals GmbH

Herr Becker studierte Chemie und verfügt über eine langjährige Erfahrung in der pharmazeutischen Industrie. Er war u.a. bei IDT und Sandoz in der analytischen Entwicklung, in der Qualitätssicherung und in der Produktion. Heute ist Herstellungsleiter Sterilfertigung und Leiter Technical Operations bei hameln pharmaceuticals.



Klaus Feuerhelm

Regierungspräsidium Tübingen

Klaus Feuerhelm ist Energieanlagen-Elektroniker und Apotheker, seit 1996 als pharmazeutischer Referent beim Regierungspräsidium Tübingen beschäftigt und zuständig für GMP-Inspektionen und Herstellerüberwachung. Er ist Mitglied der Expertenfachgruppe Computergestützte Systeme der ZLG.



Dr. Tobias Posset

Roche Diagnostics GmbH

Herr Posset studierte Biochemie war Gruppenleiter in der analytischen Entwicklung bei Roche Diagnostics in Mannheim und dabei verantwortlich für die analytischen Methoden: UV/VIS, Kapillarelektrophorese, neue (PAT) Technologien sowie sichtbare- und nicht-sichtbare Partikel. Heute ist er Head of Production Support und verantwortlich für die Optische Kontrolle bei Roche in Mannheim und Chairman der ECA Visual Inspection Group.



Dr. Heino Prinz

Rommelag AG

Herr Prinz studierte Chemie und u.a. tätig bei Uhlmann Pac-Systeme und Uhlmann sowie bei der Wilco AG, wo er verantwortlich für Forschung und Entwicklung war. Seit 2014 ist bei Rommelag Leiter des Bereichs Inspektionsmaschinen.



Dr. Reto Stahl

Streuli Pharma AG

Dr. Stahl hat für verschiedene Pharma-Firmen in der Schweiz und innerhalb Europas gearbeitet, u.a. in den Bereichen Produktion, Validierung und der Qualitätsabteilung. In seiner jetzigen Position als COO von Streuli Pharma ist er für die Umsetzung von Qualitätsverbesserungen und Kostenanpassungen verantwortlich.

Absender

Anmeldung/Bitte vollständig ausfüllen

- Dichtigkeitsprüfung von Parenteralia, 17. November 2015, Heidelberg
 Optische Kontrollsysteme, 18./19. November 2015, Heidelberg

Titel, Name, Vorname

Abteilung

Firma

Telefon / Fax

E-Mail (bitte angeben)

Bitte reservieren Sie _____ EZ Anreise am _____ Abreise am _____

- Ich kann leider nicht teilnehmen und bestelle hiermit die Veranstaltungsdokumentation zum Preis von € 280,- zzgl. MwSt. und Versand

CONCEPT HEIDELBERG
Postfach 10 17 64
Fax 06221/84 44 34

D-69007 Heidelberg

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Bei einer Stornierung der Teilnahme an der Veranstaltung berechnen wir folgende Bearbeitungsgebühr:

- Bis 2 Wochen vor Veranstaltungsbeginn 10 % der Teilnehmergebühr.

- Bis 1 Woche vor Veranstaltungsbeginn 50 % der Teilnehmergebühr.

- Innerhalb 1 Woche vor Veranstaltungsbeginn 100 % der Teilnehmergebühr.

Selbstverständlich akzeptieren wir ohne zusätzliche Kosten einen

Ersatzteilnehmer. Der Veranstalter behält sich Themen- sowie Referen-

tenänderungen vor. Muss die Veranstaltung seitens des Veranstalters aus

organisatorischen oder sonstigen Gründen abgesagt werden, wird die

Teilnehmergebühr in voller Höhe erstattet.

Zahlungsbedingungen: Zahlbar ohne Abzug innerhalb von 10 Tagen nach

Erhalt der Rechnung.

Bitte beachten Sie: Dies ist eine verbindliche Anmeldung. Stornierungen

bedürfen der Schriftform. Die Stornogebühren richten sich nach dem

Eingang der Stornierung. In Falle des Nicht-Erscheinens auf der Veranstal-

terung ohne vorherige schriftliche Information werden die vollen Seminarege-

bühren fällig. Die Teilnahmeberechtigung erfolgt nach Eingang der Zahlung.

Der Zahlungseingang wird nicht bestätigt. (Stand Januar 2012)

Der Zahlungseingang wird nicht bestätigt. (Stand Januar 2012)

Datenschutz: Mit meiner Anmeldung erkläre ich mich einverstanden, dass Concept Heidelberg meine Daten für die Bearbeitung dieses Auftrages nutzt und mir dazu alle relevanten Informationen übersendet. Ausschließlich zu Informationen über diese und ähnlichen Leistungen wird mich Concept Heidelberg per Email und Post kontaktieren. Meine Daten werden nicht an Dritte weiter gegeben (siehe auch Datenschutzbestimmungen unter http://www.gmp-navigator.com/nav_datenschutz.html). Ich kann jederzeit eine Änderung oder Löschung meiner gespeicherten Daten veranlassen.

Termin

Dienstag, 17. November 2015,
von 09.00 bis ca. 17.45 Uhr
(Registrierung und Begrüßungskaffee
08.30 – 09.00 Uhr)

Veranstaltungsort

NH Heidelberg
Bergheimer Strasse 91
69115 Heidelberg
Telefon +49 (0)6221 1327 0
Fax +49 (0)6221 1327 100

Teilnehmergebühr

€ 890,- zzgl. MwSt. schließt ein Mittagessen
sowie Getränke während der Veranstaltung
und in den Pausen ein. Zahlung nach Erhalt
der Rechnung.

Kombi-Buchung (Sie sparen 190 €)

Buchen Sie die Seminare „Dichtigkeitsprü-
fung“ und „Optische Kontrollsysteme“ (am
18./19.11.2015 ebenfalls im NH Heidelberg)
gleichzeitig, so reduziert sich die Gebühr auf
€ 1.890,- zzgl. MwSt. und schließt drei
Mittagessen sowie Getränke während der
Veranstaltung und in den Pausen ein. Zahlung
nach Erhalt der Rechnung.

Anmeldung

Per Post, Fax, E-Mail oder online im Internet
unter www.gmp-navigator.com.

Um Falschangaben zu vermeiden, geben Sie
uns bitte die genaue Adresse und den
vollständigen Namen des Teilnehmers an.

Zimmerreservierungen innerhalb des Zim-
mer-Kontingentes (sowie Änderungen und
Stornierungen) nur über CONCEPT möglich.
Sonderpreis: Einzelzimmer inkl. Frühstück
€ 124,-.

Haben Sie noch Fragen?

Fragen bezüglich Inhalt:

Dr. Robert Eicher (Fachbereichsleiter),
Telefon +49(0) 62 21/ 84 44 12,
eicher@concept-heidelberg.de

Fragen bezüglich Reservierung, Hotel, Organisation etc.:

Herr Ronny Strohwald (Organisationsleitung),
Telefon +49(0) 62 21/84 44 51,
strohwald@concept-heidelberg.de.

Organisation

CONCEPT HEIDELBERG
P.O. Box 10 17 64
D-69007 Heidelberg
Telefon +49(0) 62 21/84 44-0
Telefax +49(0) 62 21/84 44 34
E-Mail: info@concept-heidelberg.de
www.gmp-navigator.com

Optische Kontrollsysteme

100% visuelle Kontrolle von Partikeln in Parenteralia

18./19. November 2015, Heidelberg



Abbildung: Seidenader

Referenten



Klaus Feuerhelm
*Regierungspräsidium
Tübingen*



Frank Flockerzi
Roche Diagnostics



Dr. Helmut Gaus
Boehringer Ingelheim



Prof. Dr. Christoph Heckenkamp
Hochschule Darmstadt



Dr. Tobias Posset
Roche Diagnostics



Dr. Bernd Renger
*Bernd Renger
Consulting*

Highlights

- GMP Vorgaben: Guidelines, Arzneibücher und Inspektionen
- QS Aspekte und Statistik
 - Von der manuellen zur vollautomatischen Kontrolle
 - Knapp Test & AQL Prüfung
- Vollautomatische Optische Kontrolle
 - Technische Evaluierung: von den Produkthanforderungen zur URS
 - Qualifizierung & Validierung
 - Qualifizierung des IT-Systems
 - Ablauf im Routineprozess
 - Prüfung von Vials, Fertigspritzen und Lyophilisaten
 - Umgang mit Abweichungen
- Risiken durch Partikel und Freigabeabwägungen
- Japan Qualität

Sparen Sie € 190,- und melden Sie sich gleichzeitig für das Seminar „Dichtigkeitsprüfung von Parenteralia“ am Vortag an.

Zielsetzung

Bei diesem Seminar lernen Sie die Anforderungen an die manuelle, halb-manuelle und vollautomatische Kontrolle von Parenteralia. Schwerpunkt bilden die Grundlagen zur Auswahl, Inbetriebnahme und Qualifizierung eines vollautomatischen Kontroll-Systems, sowie dessen Betrieb in der Praxis.

Hintergrund

Fertigprodukte zur Injektion unterliegen einer Vielzahl an Prüfungen und Kontrollen. Ein wesentlicher Aspekt ist die Kontrolle auf Partikel und Defekte der Primärverpackung. Die Arzneibücher fordern hier eine verbindliche 100% Kontrolle von Fertigspritzen, Vials oder Ampullen. Wie diese durchgeführt wird, bleibt dem Produzenten überlassen. Neben der manuellen und halbautomatischen Kontrolle spielen Vollautomaten eine immer größere Rolle. Mittels geeigneter Technik, Qualifizierung und Validierung können diese wirtschaftlich für ein Höchstmaß an Sicherheit sorgen. Ganz wesentlich ist hier die richtige Einstellung des Systems, um zu große false reject Raten zu verhindern.

Welche Form der optischen Kontrolle ist aber nun die richtige, was ist bei Qualifizierung und Validierung zu beachten, was im täglichen Umgang mit dem System. Welche Anforderungen hat ein Inspektor an die Kontroll-Systeme, was muss man bei der Mitarbeiter-Schulung und OOS-Ergebnissen beachten, wie werden Fehlerkategorien und Detektionsgrenzen festgelegt, wie geht man mit Ausschuss und dem Grau-Anteil um?

Diese und weitere Fragen werden bei dieser Veranstaltung diskutiert und beantwortet.

Zielgruppe

Angesprochen sind Fach- und Führungskräfte aus den Bereichen Technik und Herstellung, die sich mit Installation, Validierung und Betrieb optischer Kontrollsysteme zur Endkontrollprüfung von Arzneimitteln befassen. Aber auch Mitarbeiter der Qualitätssicherung und -kontrolle sind Zielgruppe dieser Konferenz.

Moderation

Klaus Feuerhelm
Regierungspräsidium Tübingen

Programm

Regulatorische Anforderungen und GMP Inspektionen

- Regulatorische Vorgaben aus Arzneibüchern und EU-GMP Leitfadern
- Anforderungen an Qualifizierung der Anlage und Räume
- Anforderungen an Arbeitsplatz und Personal (Qualifizierung)
- Inspektion optischer Kontrollsysteme (Halbautomaten)

QS-Aspekte bei der manuellen und automatischen optischen Kontrolle

- Fehlerspezifikationen
- Alarmgrenzen
- OOS und Maßnahmen
- Schulungsbedarf der Mitarbeiter
- Stichprobenstatistik, AQL, Freigabe-Entscheid
- Knapp-Test
- Test Kits und Muster

Grundlagen der Bildverarbeitung

Der Vortrag gibt eine Einführung in die Methodik der industriellen Bildverarbeitung von der Beleuchtung bis zur Klassifizierung. Möglichkeiten und Grenzen dieser Technologie für die Qualitätskontrolle im laufenden Prozess werden anhand von Praxisbeispielen erläutert.

Bildverarbeitung ist eine etablierte Methode zur 100%-Prüfung in der laufenden Produktion. Die Möglichkeiten des „Maschinensehens“ unterscheiden sich jedoch wesentlich von den Fähigkeiten des menschlichen visuellen Systems. Bildverarbeitung ist ein anspruchsvolles Systemproblem und erfordert ingenieurgemäßes Wissen und Erfahrungen aus mehreren Fachdisziplinen. Es genügt nicht, eine Kamera und eines der vielen Bildverarbeitungsprogramme zu kaufen, um damit verlässliche Sichtprüfung im industriellen Umfeld durchzuführen. Prüfaufgaben und Lösungen der industriellen Bildverarbeitung sind problemspezifisch und erfordern eine strukturierte Zusammenarbeit zwischen Anbieter und Anwender.

Von den Produktanforderungen zur URS

- Vorstellung von Inspektionsmaschinen verschiedener Supplier
- Abgleich Produktanforderungen mit Eigenschaften verschiedener Inspektionsmaschinen
- Systematisches Vorgehen zur Auswahl des richtigen Suppliers und der richtigen Maschine
- Bewertungskriterien

Qualifizierung & Validierung eines Vollautomaten

- Inspektionsstationen und Parameter
- Einstellungen und Funktionen
- Prüfungen in den IQ, OQ und PQ Phase
- Testsets zur Festlegung der Detektionsraten pro festgelegter Fehlerkategorie
- Besonderheiten bei der Prüfung von Lyophilisaten
- Mensch - Maschine Vergleich

Vollautomat Validierung/Qualifizierung und Betrieb unter Berücksichtigung von EU-GMP Annex 11 und GAMP®

- Rechtliche Vorgaben
- Elemente der Qualifizierung/Validierung
- PQ und Prozessvalidierung bei Vollautomaten
- Betrieb und Dokumentation

Optische Kontrolle in der betrieblichen Praxis

- Funktionskontrollen und Re-Qualifizierung
- Risikobetrachtung für Fehler, die nicht vom Vollautomaten erkannt werden
- Umgang mit Schlecht-Anteil/Klassifizierungen
- Abweichungen
- Partikel-Identifikation im Rahmen eines CAPA

Spezialfall: Anforderungen des japanischen Marktes auf die visuelle Kontrolle

- Besonderheiten der japanische Sichtweise
- Fehlerbilder
- Qualität versus Kosmetik
- Anpassung des Freigabeprozesses

Partikel: typische Quellen und ihre Bedeutung bei der Chargenbewertung

- Externe Quellen (Packmittel, Filter, Abrieb...)
- Interne Quellen (produktinhärente Partikel)
- Potentielle Risiken für den Patienten
- Ursachensuche bei Partikelbefund
- Abwägung bei der Chargenbewertung & Dokumentation

Referenten



Klaus Feuerhelm, Regierungspräsidium Tübingen

Klaus Feuerhelm ist Energieanlagen-Elektroniker und Apotheker, seit 1996 als pharmazeutischer Referent beim Regierungspräsidium Tübingen beschäftigt und zuständig für GMP-Inspektionen und Herstellerüberwachung. Er ist Mitglied der Expertenfachgruppe Computergestützte Systeme der ZLG.



Frank Flockerzi, Roche Diagnostics GmbH

Herr Flockerzi ist Betriebsingenieur für Optische Kontrollanlagen in der Sterilherstellung bei Roche in Mannheim und befasst sich seit vielen Jahren mit halbautomatischen und vollautomatischen Inspektionsmaschinen für Liquide und Lyophilisate. Zuvor war er als Gesellschafter der Fa. Flockerzi & Weiß als Projektspezialist u.a. bei Roche zuständig für die Auswahl der Maschinen und deren Qualifizierung.



Dr. Helmut Gaus, Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co KG

Dr. Gaus ist Leiter Qualitätskontrolle Biotechnologie Deutschland bei Boehringer Ingelheim in Biberach. Nach Tätigkeiten bei der Merckle/ratiopharm war er Leiter der Qualitätskontrolle/Sachkundige Person bei Novartis Generics, Vetter-Pharma Fertigung, und bei Rentschler Biotechnologie.

Prof. Dr. Christoph Heckenkamp, Hochschule Darmstadt

Prof. Heckenkamp ist Physiker, lehrt an der Hochschule Darmstadt und befasst sich u.a. mit Industriellen Anwendungen der Bildverarbeitung Optischen Sensorsysteme Drucker- und Displaytechnologie.



Dr. Tobias Posset, Roche Diagnostics GmbH

Studium der Biochemie und. Er war Gruppenleiter in der analytischen Entwicklung bei Roche Diagnostics in Mannheim und dabei verantwortlich für die analytischen Methoden: UV/VIS, Kapillarelektrophorese, neue (PAT) Technologien sowie sichtbare- und nicht-sichtbare Partikel. Heute ist er Head of Production Support und verantwortlich für die Optische Kontrolle bei Roche in Mannheim und Chairman der ECA Visual Inspection Group.



Dr. Bernd Renger, Bernd Renger Consulting

Herr Dr. Renger ist selbstständiger Berater. Bis Ende 2010 war er Bereichsleiter Qualitätskontrolle bei der Vetter Pharma-Fertigung GmbH. Davor war er in verantwortlichen Positionen u.a. bei Byk Gulden (heute Altana) und Baxter AG Wien. Dr. Renger ist Immediate Past Chair des Advisory Boards der European Qualified Person Association.

Absender

Anmeldung/Bitte vollständig ausfüllen

- Optische Kontrollsysteme, 18./19. November 2015, Heidelberg
 Dichtigkeitsprüfung von Parenteralia & Optische Kontrollsysteme, 17.-19. November 2015, Heidelberg

Titel, Name, Vorname

Abteilung

Firma

Telefon / Fax

E-Mail (bitte angeben)

Bitte reservieren Sie _____ EZ Anreise am _____ Abreise am _____

- Ich kann leider nicht teilnehmen und bestelle hiermit die Veranstaltungsdokumentation zum Preis von € 280,- zzgl. MwSt. und Versand

CONCEPT HEIDELBERG
Postfach 10 17 64
Fax 06221/84 44 34

D-69007 Heidelberg

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Bei einer Stornierung der Teilnahme an der Veranstaltung berechnen wir folgende Bearbeitungsgebühr:

- Bis 2 Wochen vor Veranstaltungsbeginn 10 % der Teilnehmergebühr.
- Bis 1 Woche vor Veranstaltungsbeginn 50 % der Teilnehmergebühr.

- Innerhalb 1 Woche vor Veranstaltungsbeginn 100 % der Teilnehmergebühr.

Selbstverständlich akzeptieren wir ohne zusätzliche Kosten einen Ersatzteilnehmer. Der Veranstalter behält sich Themen- sowie Referentenänderungen vor. Muss die Veranstaltung seitens des Veranstalters aus organisatorischen oder sonstigen Gründen abgesagt werden, wird die Teilnehmergebühr in voller Höhe erstattet.

Zahlungsbedingungen: Zahlbar ohne Abzug innerhalb von 10 Tagen nach Erhalt der Rechnung.

Bitte beachten Sie: Dies ist eine verbindliche Anmeldung. Stornierungen bedürfen der Schriftform. Die Stornogebühren richten sich nach dem Eingang der Stornierung. In Falle des Nicht-Erscheinens auf der Veranstaltung ohne vorherige schriftliche Information werden die vollen Seminargebühren fällig. Die Teilnahmeberechtigung erfolgt nach Eingang der Zahlung. Der Zahlungseingang wird nicht bestätigt. (Stand Januar 2012)

Datenschutz: Mit meiner Anmeldung erkläre ich mich einverstanden, dass Concept Heidelberg meine Daten für die Bearbeitung dieses Auftrages nutzt und mir dazu alle relevanten Informationen übersendet. Ausschließlich zu Informationen über diese und ähnlichen Leistungen wird mich Concept Heidelberg per Email und Post kontaktieren. Meine Daten werden nicht an Dritte weiter gegeben (siehe auch Datenschutzbestimmungen unter http://www.gmp-navigator.com/nav_datenschutz.html). Ich kann jederzeit eine Änderung oder Löschung meiner gespeicherten Daten veranlassen.

Termin

Mittwoch, 18. November 2015,
09.00 bis ca. 18.15 Uhr
(Registrierung und Begrüßungskaffee
08.30 – 09.00 Uhr)
Donnerstag, 19. November 2015,
08.30 bis ca. 15.30 Uhr

Veranstaltungsort

NH Hotel Heidelberg
Bergheimer Strasse 91
69115 Heidelberg
Tel. +49 (0)6221 1327 0
Fax +49 (0)6221 1327 100

Teilnehmergebühr

€ 1.190,- zzgl. MwSt. schließt zwei Mittagessen sowie Getränke während der Veranstaltung und in den Pausen ein. Zahlung nach Erhalt der Rechnung.

Kombipreis - Sie sparen € 190,-

Melden Sie sich gleichzeitig für „Optische Kontrollsysteme“ und „Dichtigkeitsprüfung von Parenteralia“ am 17. November 2014 an, dann zahlen Sie nur € 1890,- zzgl. MwSt. Die Gebühr schließt drei Mittagessen sowie Getränke während der Veranstaltung und in den Pausen ein. Zahlung nach Erhalt der Rechnung.

Anmeldung

Per Post, Fax, E-Mail oder online im Internet unter www.gmp-navigator.com.

Um Falschangaben zu vermeiden, geben Sie uns bitte die genaue Adresse und den vollständigen Namen des Teilnehmers an.

Zimmerreservierungen innerhalb des Zimmer-Kontingentes (sowie Änderungen und Stornierungen) nur über CONCEPT möglich. Sonderpreis: Einzelzimmer inkl. Frühstück € 124,-.

Haben Sie noch Fragen?

Fragen bezüglich Inhalt:

Dr. Robert Eicher (Fachbereichsleiter),
Telefon +49(0) 62 21/ 84 44 12,
eicher@concept-heidelberg.de.

Fragen bezüglich Reservierung, Hotel, Organisation etc.:

Herr Ronny Strohwald (Organisationsleitung),
Telefon +49(0) 62 21/84 44 51,
strohwald@concept-heidelberg.de.

Organisation

CONCEPT HEIDELBERG
P.O. Box 10 17 64
D-69007 Heidelberg
Telefon +49(0) 62 21/84 44-0
Telefax +49(0) 62 21/84 44 34
E-Mail: info@concept-heidelberg.de
www.gmp-navigator.com